



Scheda tecnica - Edizione di : 15/06/2023



**iBiotec®**

**SERIMAX FAST 80**  
**SOLVENTE PER IL LAVAGGIO**  
**A FINE PRODUZIONE DI**  
**TELAI SERIGRAFICI**

**Eliminabile con acqua**  
**Tempo di azione immediato**

**Non classificato come infiammabile, punto di infiammabilità 80°C**



**Compatibile con tutti i telai**

**Seta**

**PA Poliammidi-Nylon**

**Poliesteri PEN UP**

**EVA (Etilene Vinil Acetato)**

**Non genera errori di tensione**

**Nessuna azione sui cliché**



## CAMPI DI UTILIZZO

Come lavatore automatico

Con spazzolatura manuale e risciacquo ad alta pressione

In una macchina ad aspersione

Tramite immersione

## CARATTERISTICHE FISICHE E CHIMICHE

CARATTERISTICHE	NORME	VALORI	UNITÀ
Aspetto	Visivo	Limpido	-
Colore*	Visivo	Ambrato	-
Odore	Olfattivo	Fruttato	-
Densità a 25°C	EN ISO 12185	977	kg/m <sup>3</sup>
Indice di rifrazione	ISO 5661	1,4270	-
Punto di congelamento	ISO 3016	< -25	°C
Solubilità in acqua	-	100	%
Viscosità cinematica a 40°C	EN 3104	2,4	mm <sup>2</sup> /s
Indice di acidità	EN 14104	0	mg(KOH)/g
Indice di iodio	EN 14111	0	gI <sub>2</sub> /100g
Contenuto di acqua	ISO 6296	0,0	%
Residuo dopo l'evaporazione	NF T 30-084	0	%

## CARATTERISTICHE PRESTAZIONALI

CARATTERISTICHE	NORME	VALORI	UNITÀ
Indice Kauri Butanol	ASTM D 1133	190	-
Velocità di evaporazione	-	200	min
Tensione superficiale a 20°C	ISO 6295	34,5	Dyne/cm
Corrosione lama di rame 100h a 40°C	ISO 2160	1a	Quotazione

## CARATTERISTICHE DI SICUREZZA IN CASO DI INCENDIO

CARATTERISTICHE	NORME	VALORI	UNITÀ
Punto di infiammabilità (vaso chiuso)	ISO 2719	80	°C
Temperatura di autoaccensione	ASTM E 659	> 230	°C
Limite inferiore di esplosività	EN 1839	0,7	% (volumetrica)
Limite superiore di esplosività	EN 1839	7,0	% (volumetrica)

## CARATTERISTICHE TOSSICOLOGICHE

CARATTERISTICHE	NORME	VALORI	UNITÀ
Indice di anisidina	ISO 6885	0	-
Indice di perossido	ISO 3960	0	meq(O <sub>2</sub> )/kg
TOTOX (indice anisidina + 2x indice di perossido)	-	0	-
Contenuto di sostanze CMR, irritanti, corrosive	Regolamento CLP	0	%
Contenuto di metanolo residuo derivante dalla transesterificazione	GC-MS	0	%

## CARATTERISTICHE AMBIENTALI

CARATTERISTICHE	NORME	VALORI	UNITÀ
-----------------	-------	--------	-------

Biodegradabilità	OCSE 301	facilmente biodegradabile	-
Pressione di vapore a 20°C	-	0,1	kPa
Contenuto di COV (Composti organici volatili)	-	60	%
Contenuto di zolfo	GC MS	0	%
Contenuto di benzene	ASTM D6229	0	%
Contenuto di alogeni totali	GC MS	0	%
Contenuto di solventi clorurati	-	0,00	%
Contenuto di solventi aromatici	-	0,00	%
Contenuto di sostanze pericolose per l'ambiente	Regolamento CLP	0	%
Contenuto di composti con un GWP (potenziale di riscaldamento del pianeta)	-	0	%
Contenuto di composti con un ODP (potenziale di riduzione dell'ozono)	-	0	%

**Precauzioni per l'uso: in caso di frazionamento del prodotto e di riconfezionamento, non utilizzare imballaggi metallici.**

Nel campo della serigrafia, l'ampia varietà di inchiostri richiede una grande varietà di solventi per la pulizia.

Questo problema è più accentuato per le serigrafie in conto terzi che stampano su un'ampia varietà di materiali.

I solventi per la pulizia più comuni sono miscele di idrocarburi benzenici (CMR Cancerogeni, Mutageni o Reprotossici) additivati con eteri di glicole e cicloesano, solventi aromatici come toluene o xilene, chetoni come acetone, metililchetone o metilisobutilchetone, o acetato di etile o cloruro di metilene.

Tutti questi solventi, puri o in miscela, sono estremamente pericolosi in termini di tossicità, ambiente e rischio di incendio.

Mentre i produttori di inchiostri stanno sviluppando sempre più prodotti a base d'acqua ad alte prestazioni, gli operatori si sono tradizionalmente affidati a pericolosi solventi di pulizia, data la limitata versatilità di questi stessi solventi per l'uso su resine di diverse famiglie chimiche (matrici).

Il SERIMAX proposto da IBiotec risolve tutti questi problemi.

Nessun pittogramma di pericolo secondo il CLP 1272/2008 sulla tossicità per le operatrici e gli operatori.

Adatto a tutte le famiglie di inchiostri, compresi amalgami e inchiostri asciutti.

SUPPORTI	INCHIOSTRI
<b>CARTA, CARTONE</b> (poster, carta da parati, truciolato, ...)	Nitrocellulosico Vinilici Acrilici Pliolite (stirene acrilato)
<b>METALLI E LEGHE</b>	Epossidico Poliesteri
<b>METALLI LACCATI</b> (imballaggi, segnaletica, ecc.)	Nitrocellulosico
<b>MATERIALI PLASTICI</b> (con o senza fiammatura, effetto corona) Butirrato di acetato di cellulosa, polistirene Copolimeri di acrilonitrile, butadiene e stirene Polimetilmetacrilati Polivinilcloruro, policarbonati Poliesteri, Poliesteri saturi PET, PE	Cellulosico Vinilici Acrilici

TESSUTI NATURALI, SINTETICI, PELLI	Plastisol Poliuretani
VETRO, SMALTO, PORCELLANA	Epossidi
TUTTI I SUPPORTI PCB Solder mask per immagini, serigrafia	UV (fotoreticolabile) EB (bombardamento elettronico) acrilati UV

## PRESENTAZIONI



**iBiotec® Tec Industries®Service**  
 Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France  
 Tél. +33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32  
[www.ibiotec.fr](http://www.ibiotec.fr)

USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS  
 Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lequel il est conçu. Parallèlement, le client s'engage à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.